

GRADO EN INGENIERÍA QUÍMICA (Código 561Q)

PRIMER CURSO

CÓDIGO	ASIGNATURAS	CRÉDITOS	TIPO	SEMESTRE
565000411	CÁLCULO INFINITESIMAL	6	Bás	1º
565000412	ÁLGEBRA LINEAL	6	Bás	1º
565000413	FÍSICA I	6	Bás	1º
565000414	QUÍMICA	6	Bás	1º
565000415	EXPRESIÓN GRÁFICA Y DISEÑO ASISTIDO POR ORDENADOR	6	Bás	1º
565000421	ESTADÍSTICA	6	Bás	2º
565000422	AMPLIACIÓN DE MATEMÁTICAS	6	Bás	2º
565000423	FÍSICA II	6	Bás	2º
565000424	INFORMÁTICA	6	Bás	2º
565000425	MÉTODOS NUMÉRICOS EN INGENIERÍA QUÍMICA	3	Obl	2º
565000426	PRINCIPIOS DE LOS PROCESOS QUÍMICOS	3	Obl	2º

SEGUNDO CURSO

CÓDIGO	ASIGNATURAS	CRÉDITOS	TIPO	SEMESTRE
565000431	ECONOMÍA GENERAL Y DE LA EMPRESA	6	Bás	3º
565000432	ENGLISH FOR PROFESSIONAL AND ACADEMIC COMMUNICATION (*)	6	Obl	3º
565000487	NIVELACIÓN DE INGLÉS (***)	6	Opt	3º
565000433	CIENCIA DE MATERIALES	4,5	Obl	3º
565000434	RESISTENCIA DE MATERIALES	4,5	Obl	3º
565000435	TEORÍA DE CIRCUITOS	4,5	Obl	3º
565000436	TERMODINÁMICA	4,5	Obl	3º
565000441	MEDIO AMBIENTE	3	Obl	4º
565000442	MÁQUINAS ELÉCTRICAS	4,5	Obl	4º
565000443	TRANSMISIÓN DE CALOR	4,5	Obl	4º
565000444	EXPERIMENTACIÓN QUÍMICA	3	Obl	4º
565000445	ANÁLISIS QUÍMICO E INSTRUMENTAL	6	Obl	4º
565000446	QUÍMICA INORGÁNICA Y ORGÁNICA	6	Obl	4º
565000447	EXPERIMENTACIÓN EN INGENIERÍA QUÍMICA I	3	Obl	4º

(*) La asignatura "English for Professional and Academic Communication" (565000432) debe cursarse obligatoriamente, aunque puede hacerse en el tercer semestre (preferente) o en el octavo.

Aquellas asignaturas acompañadas de un asterisco presentan requisitos o incompatibilidades previas a su curso.

(**) El alumno deberá elegir 9 créditos entre estas asignaturas.

(***) El alumno debe elegir 18 créditos entre materias optativas.

Tipos de Asignaturas: Básicas (Bas), Obligatorias (Obl), Optativas (Opt) y Proyecto Fin de Grado (P)

GRADO EN INGENIERÍA QUÍMICA (Código 561Q)

TERCER CURSO

CÓDIGO	ASIGNATURAS	CRÉDITOS	TIPO	SEMESTRE
565000451	MECÁNICA DE FLUIDOS	4,5	Obl	5º
565000452	TEORÍA DE MÁQUINAS Y MECANISMOS	4,5	Obl	5º
565000453	ELECTRÓNICA	4,5	Obl	5º
565000454	MATERIALES MACROMOLECULARES	3	Obl	5º
565000455	QUÍMICA FÍSICA	6	Obl	5º
565000456	EXPERIMENTACIÓN EN INGENIERÍA QUÍMICA II	3	Obl	5º
565000457	INDUSTRIA DE PROCESOS QUÍMICOS	4,5	Obl	5º
565000461	ORGANIZACIÓN INDUSTRIAL	4,5	Obl	6º
565000462	AUTOMÁTICA	3	Obl	6º
565000463	TECNOLOGÍAS DE FABRICACIÓN	4,5	Obl	6º
565000464	OPERACIONES BÁSICAS DE INGENIERÍA QUÍMICA I	6	Obl	6º
565000465	REACTORES QUÍMICOS	6	Obl	6º
565000466	EXPERIMENTACIÓN EN INGENIERÍA QUÍMICA III	6	Obl	6º

(*) La asignatura “English for Professional and Academic Communication” (565000432) debe cursarse obligatoriamente, aunque puede hacerse en el tercer semestre (preferente) o en el octavo.

Aquellas asignaturas acompañadas de un asterisco presentan requisitos o incompatibilidades previas a su curso.

(**) El alumno deberá elegir 9 créditos entre estas asignaturas.

(***) El alumno debe elegir 18 créditos entre materias optativas.

Tipos de Asignaturas: Básicas (Bas), Obligatorias (Obl), Optativas (Opt) y Proyecto Fin de Grado (P)

GRADO EN INGENIERÍA QUÍMICA (Código 561Q)

CUARTO CURSO

CÓDIGO	ASIGNATURAS	CRÉDITOS	TIPO	SEMESTRE
565000470	OPERACIONES BÁSICAS DE INGENIERÍA QUÍMICA II	6	Obl	7º
565000471	OFICINA TÉCNICA	4,5	Obl	7º
565000472	INGENIERÍA DE PROCESOS Y PRODUCTOS	4,5	Obl	7º
565000473	REGULACIÓN DE PROCESOS QUÍMICOS	6	Obl	7º
565000474	CONTAMINACIÓN DE AGUAS (**)	3	Opt	7º
565000475	TRATAMIENTO DE RESIDUOS Y SUELOS (**)	3	Opt	7º
565000476	CONTAMINACIÓN ATMOSFÉRICA (**)	3	Opt	7º
565000477	CONOCIMIENTO Y PROPIEDADES INGENIERILES DE MATERIALES POLIMÉRICOS (**)	3	Opt	7º
565000478	TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS (**)	6	Opt	7º
565000479	QUÍMICA-FÍSICA APLICADA A SISTEMAS MULTICOMPONENTE (**)	3	Opt	7º
565000480	TÉCNICAS INDUSTRIALES DE SEPARACIÓN DE SISTEMAS MULTICOMPONENTE (**)	6	Opt	7º
565000490	PRÁCTICAS EN EMPRESA I (***)	12	Opt	8º
565000491	PRÁCTICAS EN EMPRESA II (***)	13,5	Opt	8º
565000492	PRÁCTICAS EN EMPRESA III (***)	15	Opt	8º
565000493	PRÁCTICAS EN EMPRESA IV (***)	18	Opt	8º
565000482	2º IDIOMA EXTRANJERO: FRANCÉS (***)	6	Opt	8º
565000483	COMUNICACIÓN ORAL Y ESCRITA (***)	4,5	Opt	8º
565000484	AMPLIACIÓN DE FÍSICA (***)	4,5	Opt	8º
565000485	SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO (***)	3	Opt	8º
565000486	PROYECTO FIN DE GRADO	12	P	8º

(*) La asignatura “English for Professional and Academic Communication” (565000432) debe cursarse obligatoriamente, aunque puede hacerse en el tercer semestre (preferente) o en el octavo.

Aquellas asignaturas acompañadas de un asterisco presentan requisitos o incompatibilidades previas a su curso.

(**) El alumno deberá elegir 9 créditos entre estas asignaturas.

(***) El alumno debe elegir 18 créditos entre materias optativas.

Tipos de Asignaturas: Básicas (Bas), Obligatorias (Obl), Optativas (Opt) y Proyecto Fin de Grado (P)



UNIVERSIDAD
POLITÉCNICA
DE MADRID

Vicerrectorado de Alumnos y Extensión Universitaria
Sección de Admisión e Información
Paseo Juan XXIII, nº 11
28040 MADRID
Teléfono: 91 067.00.07
Email: admisioingrado@upm.es
Web: www.upm.es