

Escuela Tecnica Superior de Ingenieros Industriales

PROCESO DE COORDINACIÓN DE LAS ENSEÑANZAS

ANX-PR/CL/001-01: GUÍA DE APRENDIZAJE



ANX-PR/CL/001-01 GUÍA DE APRENDIZAJE

ASIGNATURA

Mantenimiento y seguridad industrial

CURSO ACADÉMICO - SEMESTRE

2016-17 - Primer semestre



Escuela Tecnica Superior de Ingenieros Industriales

PROCESO DE COORDINACIÓN DE LAS ENSEÑANZAS

ANX-PR/CL/001-01: GUÍA DE APRENDIZAJE



Código PR/CL/001

Datos Descriptivos

Nombre de la Asignatura	Mantenimiento y seguridad industrial			
Titulación	05AZ - Master Universitario en Ingenieria Industrial			
Centro responsable de la titulación	Escuela Tecnica Superior de Ingenieros Industriales			
Semestre/s de impartición	Tercer semestre			
Módulos	Especialidad			
Carácter	Optativa			
Código UPM	53001255			
Nombre en inglés	Industrial safety and maintenance			

Datos Generales

Créditos	3	Curso	2
Curso Académico	2016-17	Período de impartición	Septiembre-Enero
Idioma de impartición	Castellano	Otros idiomas de impartición	

Requisitos Previos Obligatorios

Asignaturas Previas Requeridas

El plan de estudios Master Universitario en Ingenieria Industrial no tiene definidas asignaturas previas superadas para esta asignatura.

Otros Requisitos

El plan de estudios Master Universitario en Ingenieria Industrial no tiene definidos otros requisitos para esta asignatura.

Conocimientos Previos

Asignaturas Previas Recomendadas

El coordinador de la asignatura no ha definido asignaturas previas recomendadas.

Otros Conocimientos Previos Recomendados

El coordinador de la asignatura no ha definido otros conocimientos previos recomendados.

CAMPUS DE EXCELENCIA INTERNACIONAL

UNIVERSIDAD POLITÉCNICA DE MADRID

Escuela Tecnica Superior de Ingenieros Industriales

PROCESO DE COORDINACIÓN DE LAS ENSEÑANZAS

ANX-PR/CL/001-01: GUÍA DE APRENDIZAJE



Código PR/CL/001

Competencias

- CE14 Capacidades para organización del trabajo y gestión de recursos humanos. Conocimientos sobre prevención de riesgos laborales.
- CE17 Capacidad para el diseño, construcción y explotación de plantas industriales.
- CE2 Conocimiento y capacidad para proyectar, calcular y diseñar sistemas integrados de fabricación
- CE21 Conocimientos sobre métodos y técnicas del transporte y manutención industrial.
- CE3 Capacidad para el diseño y ensayo de máquinas.
- CE5 Conocimientos y capacidades para el diseño y análisis de máquinas y motores térmicos, máquinas hidráulicas e instalaciones de calor y frío industrial.
- CE9 Conocimientos y capacidades para organizar y dirigir empresas.
- CG2 Proyectar, calcular y diseñar productos, procesos, instalaciones y plantas.

Resultados de Aprendizaje

- RA119 Valoración y validación del resultado obtenido.
- RA120 Identifican, plantean alternativas y eligen de acuerdo con los códigos.
- RA126 El alumno es capaz de valorar los efectos positivos y negativos de la solución a un problema de ingeniería que afectan a la sociedad, la economía y el medio ambiente.
- RA63 Utilizar normas técnicas
- RA76 diseño de un producto o servicio
- RA111 El diseño del componente, proceso o sistema se realiza de acuerdo a las especificaciones dadas
- RA139 Empleo de la normativa y seguridad en máquinas y normativa de ensayo de máquinas
- RA147 RA01 Definir los puntos esenciales del programa de mantenimiento de un sistema productivo
- RA50 Resolución de problemas mediante diferentes tipos de ejercicios
- RA118 Ejecutar el procedimiento previsto. Valoración y validación del resultado obtenido.
- RA131 Número de alternativas distintas de enfoque o de solución propuestas
- RA133 Valor de los enfoques de acuerdo a su relevancia, viabilidad y efectividad
- RA116 Identificar, analizar, e interpretar los datos del problema planteado por el profesor.



Escuela Tecnica Superior de Ingenieros Industriales

PROCESO DE COORDINACIÓN DE LAS ENSEÑANZAS



Código PR/CL/001

ANX-PR/CL/001-01: GUÍA DE APRENDIZAJE

Profesorado

Profesorado

Nombre	Despacho	e-mail	Tutorías
Muñoz Sanz, Jose Luis (Coordinador/a)		joseluis.munozs@upm.es	
Echavarri Otero, Javier		javier.echavarri@upm.es	

Nota.- Las horas de tutoría son orientativas y pueden sufrir modificaciones. Se deberá confirmar los horarios de tutorías con el profesorado.

CAMPUS DE EXCELENCIA INTERNACIONAL

UNIVERSIDAD POLITÉCNICA DE MADRID

Escuela Tecnica Superior de Ingenieros Industriales

PROCESO DE COORDINACIÓN DE LAS ENSEÑANZAS

ANX-PR/CL/001-01: GUÍA DE APRENDIZAJE



Código PR/CL/001

Descripción de la Asignatura

Temario

1. Introducción

- 1.1. Concepto de Mantenimiento.
- 1.2. Objetivos del Mantenimiento.
- 1.3. Estrategias de Mantenimiento.
- 1.4. Incidencia del Mantenimiento.
- 2. Causas y posibilidades de fallo
 - 2.1. Clasificación de las causas de fallo.
 - 2.2. Causas Intrínsecas.
 - 2.3. Causas Extrínsecas.
 - 2.4. Bases para el Cálculo de la Posibilidad de Fallo.
 - 2.5. Evaluación de la Posibilidad de Fallo.
 - 2.6. Estrategias según la Posibilidad de Fallo.
- 3. Bases Teóricas
 - 3.1. Fiabilidad.
 - 3.2. Fiabilidad de sistemas complejos.
 - 3.3. Mantenibilidad.
 - 3.4. Disponibilidad.
- 4. Análisis de Fallos
 - 4.1. Tipos de Fallos.
 - 4.2. Estrategias de Análisis de Fallos.
 - 4.3. Procesos de Diagnóstico y Actuación.
 - 4.4. Estructuración en Subsistemas.
 - 4.5. Valoración Estadística de los Síntomas.
- 5. Técnicas de Verificación
 - 5.1. Detección Anticipada de Fallos.
 - 5.2. Métodos Generales de Detección.
 - 5.3. Consideraciones sobre Frecuencia de las Inspecciones.
 - 5.4. Criterios del Índice de Funcionamiento.

CAMPUS DE EXCELENCIA INTERNACIONAL

UNIVERSIDAD POLITÉCNICA DE MADRID

Escuela Tecnica Superior de Ingenieros Industriales

PROCESO DE COORDINACIÓN DE LAS ENSEÑANZAS

Código PR/CL/001

INDUSTRIALES

ANX-PR/CL/001-01: GUÍA DE APRENDIZAJE

- 6. Ingeniería de seguridad de las máquinas
 - 6.1. Metodología para el estudio de la seguridad industrial.
 - 6.2. Seguridad industrial de las máquinas como productos. Directiva 2006/42/CEE.
 - 6.3. Seguridad de las máquinas como equipo de trabajo. Directivas 89/655/CEE y 95/63/CEE.
- 7. Legislación de aplicación
 - 7.1. Introducción a la normalización según el ?Nuevo Enfoque?.
 - 7.2. Mercado interior europeo y legislación.
 - 7.3. Directiva de Máquinas y campo de aplicación. Mercado interior europeo y legislación.
 - 7.4. Requisitos esenciales de seguridad en máquinas.
 - 7.5. Otras directivas relacionadas con la de máquinas.



Escuela Tecnica Superior de Ingenieros Industriales





Código PR/CL/001

ANX-PR/CL/001-01: GUÍA DE APRENDIZAJE

Cronograma

Horas totales: 60 horas **Horas presenciales:** 60 horas (74.1%)

Peso total de actividades de evaluación continua: Peso total de actividades de evaluación sólo prueba final: 100%

50%

Semana	Actividad Prensencial en Aula	Actividad Prensencial en Laboratorio	Otra Actividad Presencial	Actividades Evaluación
Semana 1	tema 1 Duración: 02:00 LM: Actividad del tipo Lección Magistral Tema 1 Duración: 02:00 PR: Actividad del tipo Clase de Problemas			
Semana 2	Tema2 Duración: 04:00 LM: Actividad del tipo Lección Magistral			
Semana 3	Tema 2 Duración: 03:00 PR: Actividad del tipo Clase de Problemas			
Semana 4	Tema 3 Duración: 02:00 LM: Actividad del tipo Lección Magistral			
Semana 5	Tema 3 Duración: 03:00 PR: Actividad del tipo Clase de Problemas			
Semana 6	Tema 3 Duración: 04:00 LM: Actividad del tipo Lección Magistral			
Semana 7	Tema 3 Duración: 03:00 PR: Actividad del tipo Clase de Problemas			
Semana 8	Seguridad Duración: 04:00 LM: Actividad del tipo Lección Magistral			
Semana 9	Tema 3 Duración: 04:00 LM: Actividad del tipo Lección Magistral			
Semana 10	Tema 3 Duración: 03:00 PR: Actividad del tipo Clase de Problemas			
Semana 11	Tema 3 Duración: 04:00 LM: Actividad del tipo Lección Magistral			



Escuela Tecnica Superior de Ingenieros Industriales



PROCESO DE COORDINACIÓN DE LAS ENSEÑANZAS

ANX-PR/CL/001-01: GUÍA DE APRENDIZAJE

Código PR/CL/001

Semana 12	Tema 3		
	Duración: 03:00		
	PR: Actividad del tipo Clase de		
	Problemas		
Semana 13	Tema 4		
	Duración: 04:00		
	LM: Actividad del tipo Lección		
	Magistral		
Semana 14	Tema 5		Proyecto de mantenimiento
	Duración: 04:00		Duración: 00:00
	LM: Actividad del tipo Lección		TI: Técnica del tipo Trabajo Individual
	Magistral		Evaluación continua
			Actividad presencial
Semana 15			•
Semana 15	Seguridad		
	Duración: 04:00		
	LM: Actividad del tipo Lección Magistral		
	Magistrai		
Semana 16	Seguridad		
	Duración: 04:00		
	LM: Actividad del tipo Lección		
	Magistral		
Semana 17	Seguridad		Examen
	Duración: 03:00		Duración: 02:00
	LM: Actividad del tipo Lección		EX: Técnica del tipo Examen Escrito
	Magistral		Evaluación sólo prueba final
			Actividad presencial
			•

Nota.- El cronograma sigue una planificación teórica de la asignatura que puede sufrir modificaciones durante el curso.

Nota 2.- Para poder calcular correctamente la dedicación de un alumno, la duración de las actividades que se repiten en el tiempo (por ejemplo, subgrupos de prácticas") únicamente se indican la primera vez que se definen.



Escuela Tecnica Superior de Ingenieros Industriales

PROCESO DE COORDINACIÓN DE LAS ENSEÑANZAS



Código PR/CL/001

ANX-PR/CL/001-01: GUÍA DE APRENDIZAJE

Actividades de Evaluación

Semana	Descripción	Duración	Tipo evaluación	Técnica evaluativa	Presencial	Peso	Nota mínima	Competencias evaluadas
14	Proyecto de mantenimiento	00:00	Evaluación continua	TI: Técnica del tipo Trabajo Individual	Sí	50%		CE5, CE9, CE2, CE21, CE14, CE3, CE17
17	Examen	02:00	Evaluación sólo prueba final	EX: Técnica del tipo Examen Escrito	Sí	100%		

Criterios de Evaluación

Se valora 50% un trabajo individual y 50% un examen final.



Escuela Tecnica Superior de Ingenieros Industriales

PROCESO DE COORDINACIÓN DE LAS ENSEÑANZAS



Código PR/CL/001

ANX-PR/CL/001-01: GUÍA DE APRENDIZAJE

Recursos Didácticos

Descripción	Tipo	Observaciones
Mantenimiento de Máquinas	Bibliografía	Cubre un 80% de la asignatura