

ANX-PR/CL/001-01
GUÍA DE APRENDIZAJE

ASIGNATURA

Fabricacion

CURSO ACADÉMICO - SEMESTRE

2016-17 - Segundo semestre

Datos Descriptivos

Nombre de la Asignatura	Fabricacion
Titulación	05TI - Grado en Ingeniería en Tecnologías Industriales
Centro responsable de la titulación	Escuela Técnica Superior de Ingenieros Industriales
Semestre/s de impartición	Sexto semestre
Módulos	Comunes rama industrial
Materias	Fabricacion
Carácter	Obligatoria
Código UPM	55000033
Nombre en inglés	Manufacturing

Datos Generales

Créditos	4.5	Curso	3
Curso Académico	2016-17	Período de impartición	Febrero-Junio
Idioma de impartición	Castellano	Otros idiomas de impartición	

Requisitos Previos Obligatorios

Asignaturas Previas Requeridas

El plan de estudios Grado en Ingeniería en Tecnologías Industriales no tiene definidas asignaturas previas superadas para esta asignatura.

Otros Requisitos

El plan de estudios Grado en Ingeniería en Tecnologías Industriales no tiene definidos otros requisitos para esta asignatura.

Conocimientos Previos

Asignaturas Previas Recomendadas

El coordinador de la asignatura no ha definido asignaturas previas recomendadas.

Otros Conocimientos Previos Recomendados

Dibujo Industrial, Mecánica, Materiales, Resistencia, Sistemas Productivos, Informática

Competencias

CE16 - Conocimientos básicos de los sistemas de producción y fabricación.

CG2 - Poseer capacidad para diseñar, desarrollar, implementar, gestionar y mejorar productos, sistemas y procesos en los distintos ámbitos industriales, usando técnicas analíticas, computacionales o experimentales apropiadas.

CG3 - Aplicar los conocimientos adquiridos para identificar, formular y resolver problemas dentro de contextos amplios y multidisciplinares, siendo capaces de integrar conocimientos, trabajando en equipos multidisciplinares.

CG5 - Saber comunicar los conocimientos y conclusiones, de forma oral, escrita y gráfica, a públicos especializados y no especializados de un modo claro y sin ambigüedades.

CG7 - Incorporar nuevas tecnologías y herramientas de la Ingeniería Industrial en sus actividades profesionales.

Resultados de Aprendizaje

RA97 - Seleccionar tipos de fabricación en función del producto

RA98 - Diseñar procesos de fabricación

RA99 - Seleccionar herramientas y diseñar utillajes

RA100 - Definir, analizar y optimizar procesos y tareas

RA101 - Diseñar desde fabricación

RA102 - Utilización de herramientas informáticas en fabricación

Profesorado

Profesorado

Nombre	Despacho	e-mail	Tutorías
Rios Antoniano, Luis	TM1A	luis.rios@upm.es	Ver datos actualizados en la plataforma educativa y confirmar con el profesor
Rios Chueco, Jose	TM1B	jose.rios@upm.es	Ver datos actualizados en la plataforma educativa y confirmar con el profesor
Perez Garcia, Jesus Maria	TM2B	jesusmaria.perez@upm.es	Ver datos actualizados en la plataforma educativa y confirmar con el profesor
Vizan Idoipe, Antonio (Coordinador/a)	TM2A	antonio.vizan@upm.es	Ver datos actualizados en la plataforma educativa y confirmar con el profesor
Marquez Sevillano, Juan De Juanes	TM2C	juandejuanes.marquez@upm.es	Ver datos actualizados en la plataforma educativa y confirmar con el profesor

Nota.- Las horas de tutoría son orientativas y pueden sufrir modificaciones. Se deberá confirmar los horarios de tutorías con el profesorado.

Descripción de la Asignatura

MODULO 0: Información general de la asignatura

Tema 0: Información general de la asignatura

MODULO 1: Procesos

Tema 1: Especificaciones geométricas. Medida e inspección

Tema 2: Procesos de conformado

Tema 3: Procesos de mecanizado

MODULO 2: Otros procesos

Tema 4: Otros procesos de fabricación

MODULO 3: Automatización

Tema 5: Automatización y programación de máquinas

Temario

1. Especificaciones geométricas. Medida e inspección
2. Procsos de conformado
3. Procesos de mecanizado
4. Otros procesos de fabricación
5. Automatización y programación de máquinas

Cronograma

Horas totales: 48 horas

Horas presenciales: 48 horas (41%)

Peso total de actividades de evaluación continua:
100%

Peso total de actividades de evaluación sólo prueba final:
100%

Semana	Actividad Presencial en Aula	Actividad Presencial en Laboratorio	Otra Actividad Presencial	Actividades Evaluación
Semana 1	Especificaciones geométricas. Medida e inspección Duración: 03:00 LM: Actividad del tipo Lección Magistral			
Semana 2	Procesos de conformado Duración: 03:00 LM: Actividad del tipo Lección Magistral			
Semana 3	Procesos de conformado Duración: 03:00 LM: Actividad del tipo Lección Magistral			
Semana 4	Procesos de conformado Duración: 03:00 LM: Actividad del tipo Lección Magistral			
Semana 5	Procesos de conformado Duración: 03:00 LM: Actividad del tipo Lección Magistral			Evaluación 1 Duración: 02:00 OT: Otras técnicas evaluativas Evaluación continua y sólo prueba final Actividad presencial
Semana 6	Procesos de mecanizado Duración: 03:00 LM: Actividad del tipo Lección Magistral			
Semana 7	Procesos de mecanizado Duración: 03:00 LM: Actividad del tipo Lección Magistral			
Semana 8	Procesos de mecanizado Duración: 03:00 LM: Actividad del tipo Lección Magistral			
Semana 9	Procesos de mecanizado Duración: 03:00 LM: Actividad del tipo Lección Magistral			
Semana 10	Procesos de mecanizado Duración: 03:00 LM: Actividad del tipo Lección Magistral			Evaluación 2 Duración: 02:00 OT: Otras técnicas evaluativas Evaluación continua y sólo prueba final Actividad presencial

Semana 11	Otros procesos de mecanizado Duración: 03:00 LM: Actividad del tipo Lección Magistral			
Semana 12	Automatización y programación de máquinas Duración: 03:00 LM: Actividad del tipo Lección Magistral			
Semana 13	Automatización y programación de máquinas Duración: 03:00 LM: Actividad del tipo Lección Magistral			
Semana 14	Automatización y programación de máquinas Duración: 03:00 LM: Actividad del tipo Lección Magistral			Evaluación 3 Duración: 02:00 OT: Otras técnicas evaluativas Evaluación continua y sólo prueba final Actividad presencial
Semana 15				
Semana 16				
Semana 17				

Nota.- El cronograma sigue una planificación teórica de la asignatura que puede sufrir modificaciones durante el curso.

Nota 2.- Para poder calcular correctamente la dedicación de un alumno, la duración de las actividades que se repiten en el tiempo (por ejemplo, subgrupos de prácticas") únicamente se indican la primera vez que se definen.

Actividades de Evaluación

Semana	Descripción	Duración	Tipo evaluación	Técnica evaluativa	Presencial	Peso	Nota mínima	Competencias evaluadas
5	Evaluación 1	02:00	Evaluación continua y sólo prueba final	OT: Otras técnicas evaluativas	Sí	35%	5 / 10	CG2, CG3, CG7, CE16
10	Evaluación 2	02:00	Evaluación continua y sólo prueba final	OT: Otras técnicas evaluativas	Sí	50%	5 / 10	CG2, CG3, CG7, CE16
14	Evaluación 3	02:00	Evaluación continua y sólo prueba final	OT: Otras técnicas evaluativas	Sí	15%	5 / 10	CG2, CG3, CG5, CG7, CE16

Criterios de Evaluación

Evaluación mediante pruebas, ejercicios y trabajos/proyectos entregados, su presentación escrita, gráfica, oral, documental, argumentación y justificación, según complejidad y ámbito.

Recursos Didácticos

Descripción	Tipo	Observaciones
Plataformas	Otros	Recursos propios en alguna de las plataformas educativas UPM - ETSII - INGENIERÍA DE FABRICACIÓN: https://moodle.upm.es/titulaciones/oficiales/login/login.php http://aulaweb.etsii.upm.es http://wikifab.dimf.etsii.upm.es/wikifab/index.php/Portada
Texto	Otros	Transparencias de clase Manufacturing, Engineering and Technology SI, Ed. 7. Serope Kalpakjian Editorial Pearson Education, 2013

Otra Información
