



POLITÉCNICA

CAMPUS
DE EXCELENCIA
INTERNACIONAL

PROCESO DE
COORDINACIÓN DE LAS
ENSEÑANZAS PR/CL/001



E.T.S. de Ingenieros
Industriales

ANX-PR/CL/001-01

GUÍA DE APRENDIZAJE

ASIGNATURA

55000506 - Soldadura y conformado

PLAN DE ESTUDIOS

05TI - Grado en Ingeniería en Tecnologías Industriales

CURSO ACADÉMICO Y SEMESTRE

2017-18 - Segundo semestre

Índice

Guía de Aprendizaje

1. Datos descriptivos	1
2. Profesorado	1
3. Conocimientos previos recomendados	2
4. Competencias y resultados de aprendizaje	2
5. Descripción de la asignatura y temario	3
6. Cronograma	5
7. Actividades y criterios de evaluación	7
8. Recursos didácticos	8

1. Datos descriptivos

1.1 Datos de la asignatura

Nombre de la Asignatura	55000506 - Soldadura y conformado
Nº de Créditos	4.5 ECTS
Carácter	Optativa
Curso	Cuarto curso
Semestre	Octavo semestre
Período de impartición	Febrero-Junio
Idioma de impartición	Castellano
Titulación	05TI - Grado en Ingeniería en Tecnologías Industriales
Centro en el que se imparte	Escuela Técnica Superior de Ingenieros Industriales
Curso Académico	2017-18

2. Profesorado

2.1 Profesorado implicado en la docencia

Nombre	Despacho	Correo electrónico	Horario de tutorías*
Antonio Portoles Garcia (Coordinador/a)	Metalurgia	antonio.portoles@upm.es	- -
Jose Ramon Ibars Almonacil	Metalurgia	jr.ibars@upm.es	- -

* Las horas de tutoría son orientativas y pueden sufrir modificaciones. Se deberá confirmar los horarios de tutorías con el profesorado.

3. Conocimientos previos recomendados

3.1 Asignaturas previas que se recomienda haber cursado

- Tecnología de materiales
- Aleaciones no ferreas
- Aleaciones ferreas

3.2 Otros conocimientos previos recomendados para cursar la asignatura

El plan de estudios Grado en Ingeniería en Tecnologías Industriales no tiene definidos otros conocimientos previos para esta asignatura.

4. Competencias y resultados de aprendizaje

4.1 Competencias que adquiere el estudiante al cursar la asignatura

CE24E - Capacidad de comprender los fenómenos que ocurren durante la realización de uniones soldadas. Comprensión de los cambios de propiedades que inducen los procesos de recargue y los tratamientos termomecánicos.

CG1 - Conocer y aplicar conocimientos de ciencias y tecnologías básicas a la práctica de la Ingeniería Industrial.

CG2 - Poseer capacidad para diseñar, desarrollar, implementar, gestionar y mejorar productos, sistemas y procesos en los distintos ámbitos industriales, usando técnicas analíticas, computacionales o experimentales apropiadas.

CG3 - Aplicar los conocimientos adquiridos para identificar, formular y resolver problemas dentro de contextos amplios y multidisciplinarios, siendo capaces de integrar conocimientos, trabajando en equipos multidisciplinares.

CG5 - Saber comunicar los conocimientos y conclusiones, de forma oral, escrita y gráfica, a públicos especializados y no especializados de un modo claro y sin ambigüedades.

CG6 - Poseer habilidades de aprendizaje que permitan continuar estudiando a lo largo de la vida para su adecuado desarrollo profesional.

CG7 - Incorporar nuevas tecnologías y herramientas de la Ingeniería Industrial en sus actividades profesionales.

4.2 Resultados del aprendizaje al cursar la asignatura

RA294 - Capacidad de desarrollar y cualificar procedimientos de soldadura

RA293 - Capacidad de evaluar las propiedades mecánicas de las uniones

RA295 - Compresión de los cambios microestructurales y de propiedades mecánicas que inducen los procesos de recargue y los tratamientos termomecánicos-

RA503 - Capacidad de comprender y evaluar el comportamiento plástico de los materiales

RA291 - Capacidad de seleccionar procesos de unión adecuados a las condiciones de servicio.

RA292 - Capacidad de comprender los fenómenos que ocurren durante la realización de uniones

5. Descripción de la asignatura y temario

5.1 Descripción de la asignatura

Esta asignatura es una profundización de los conocimientos de la asignatura Tecnología de Materiales dirigida a alumnos especialistas.

5.2 Temario de la asignatura

1. Procesos avanzados de soldadura. Robotización
 - 1.1. Metalurgia de la soldadura.
2. Soldabilidad de materiales metálicos
3. Normativa. Cualificación
4. Conformado. Procesos especiales

6. Cronograma

6.1 Cronograma de la asignatura*

Semana	Actividad Presencial en Aula	Actividad Presencial en Laboratorio	Otra Actividad Presencial	Actividades de Evaluación
1	Clase de teoría Duración: 03:00 LM: Actividad del tipo Lección Magistral			
2	Clase de teoría Duración: 03:00 LM: Actividad del tipo Lección Magistral			
3	Clase de teoría Duración: 03:00 LM: Actividad del tipo Lección Magistral			
4	Clase de teoría Duración: 03:00 LM: Actividad del tipo Lección Magistral	Clase práctica Duración: 02:00 PL: Actividad del tipo Prácticas de Laboratorio		
5	Clase de teoría Duración: 03:00 LM: Actividad del tipo Lección Magistral			
6	Clase de teoría Duración: 03:00 LM: Actividad del tipo Lección Magistral			
7	Clase de teoría Duración: 03:00 LM: Actividad del tipo Lección Magistral	Clase práctica Duración: 02:00 PL: Actividad del tipo Prácticas de Laboratorio		
8	Clase de teoría Duración: 03:00 LM: Actividad del tipo Lección Magistral			
9	Clase de teoría Duración: 01:00 LM: Actividad del tipo Lección Magistral			Presentación trabajos TI: Técnica del tipo Trabajo IndividualEvaluación continua Duración: 02:00
10	Clase de teoría Duración: 03:00 LM: Actividad del tipo Lección Magistral Clase de teoría Duración: 03:00 LM: Actividad del tipo Lección Magistral			Prueba de evaluación continua EX: Técnica del tipo Examen EscritoEvaluación continua Duración: 02:00
11	Clase de teoría Duración: 03:00 LM: Actividad del tipo Lección Magistral			
12	Clase de teoría Duración: 03:00 LM: Actividad del tipo Lección Magistral	Clase práctica Duración: 02:00 PL: Actividad del tipo Prácticas de Laboratorio		

13	Clase de teoría Duración: 03:00 LM: Actividad del tipo Lección Magistral			Evaluación de prácticas EP: Técnica del tipo Examen de Prácticas Evaluación continua Duración: 00:00
14	Clase de teoría Duración: 01:00 LM: Actividad del tipo Lección Magistral			Presentación trabajos TG: Técnica del tipo Trabajo en Grupo Evaluación continua Duración: 02:00
15				Prueba de evaluación continua EX: Técnica del tipo Examen Escrito Evaluación continua Duración: 02:00
16				
17				Examen final EX: Técnica del tipo Examen Escrito Evaluación sólo prueba final Duración: 02:00

* El cronograma sigue una planificación teórica de la asignatura y puede sufrir modificaciones durante el curso.

7. Actividades y criterios de evaluación

7.1 Actividades de evaluación de la asignatura

7.1.1 Evaluación continua

Sem.	Descripción	Modalidad	Tipo	Duración	Peso en la nota	Nota mínima	Competencias evaluadas
9	Presentación trabajos	TI: Técnica del tipo Trabajo Individual	Presencial	02:00	12.5%	5 / 10	CG6 CG1 CG5 CG2
10	Prueba de evaluación continua	EX: Técnica del tipo Examen Escrito	Presencial	02:00	32.5%	4 / 10	CE24E CG3 CG7 CG1 CG5
13	Evaluación de prácticas	EP: Técnica del tipo Examen de Prácticas	Presencial	00:00	10%	5 / 10	CG1
14	Presentación trabajos	TG: Técnica del tipo Trabajo en Grupo	Presencial	02:00	12.5%	5 / 10	CG6 CG1 CG5 CG2
15	Prueba de evaluación continua	EX: Técnica del tipo Examen Escrito	Presencial	02:00	32.5%	4 / 10	CG3 CG7 CG1 CG5

7.1.2 Evaluación sólo prueba final

Sem.	Descripción	Modalidad	Tipo	Duración	Peso en la nota	Nota mínima	Competencias evaluadas
17	Examen final	EX: Técnica del tipo Examen Escrito	No Presencial	02:00	100%	5 / 10	CE24E CG3 CG6 CG7 CG1 CG5 CG2

7.1.3 Evaluación convocatoria extraordinaria

No se ha definido la evaluación extraordinaria.

7.2 Criterios de Evaluación

REQUISITOS PARA APROBAR POR E. C.:

? Obtener , como mínimo, una nota de 4,5 en cada uno de los exámenes parciales ? Tener, como mínimo, una media de 5 entre los dos exámenes parciales. ? Haber realizado las prácticas de Laboratorio ? Haber realizado satisfactoriamente los trabajos

REQUISITOS PARA APROBAR POR Evaluación No Continua:

Obtener, como mínimo, cinco puntos en el examen final

8. Recursos didácticos

8.1 Recursos didácticos de la asignatura

Nombre	Tipo	Observaciones
Apuntes	Bibliografía	Apuntes escritos que se entregan a los alumnos al principio del curso
Equipamiento de laboratorio	Equipamiento	Equipos de soldadura y conformado